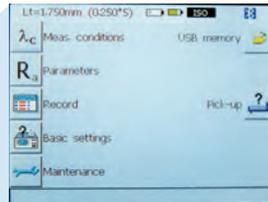


## 便携式粗糙度测量仪 MarSurf M 300



M 300



RD 18

### 应用

- 轴、外壳
- 大型加工设备
- 大工件
- 铣床和车床零件
- 磨削和珩磨元件
- 在产线或直接在机器上测量，在设备内(上)快速检测工件表面粗糙度
- 简单多功能测量站的表面粗糙度检测



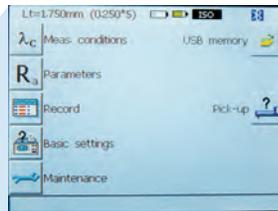
### 特性

- 评估单元与驱动器通过蓝牙连接
- 高亮度彩色显示
- 根据标准自动选择过滤和取样长度
- 集成高质量热敏打印机
- 热敏打印机可打印R轮廓
- 仅需一次按键或自动打印公司标识
- 通过USB接口连接PC传输测量结果/轮廓数据
- 最常见参数均遵守ISO/JIS标准以及特征曲线、参数表等(如材料比例曲线等)
- 可打印R轮廓(ISO/ASME/JIS), P轮廓(MOTIF), 材料曲线比例, 测量报告等
- 测量单位( $\mu\text{m}/\mu\text{inch}$ )和标准(ISO/JIS/ASME/MOTIF)可选
- 公差监控
- 内存可存储约40000个测量结果及30个轮廓
- 非对称交叉线峰值计数计算设置
- 单独取样长度和短截止波长可选
- 键盘锁定/密码保护设置
- 内置可更换电池
- 内置粗糙度样板
- 动态校准功能
- 测量日期/时间
- MarSurf PS1/M 300 Explorer软件(可选)

### 标准配置:

评估单元 M 300、带内置粗糙度样板的驱动器 RD 18、标准测头PHT6-350、充电器/主适配器及3个电源适配器、高度调节附件、棱形底面的测头防护套、端面V型块、2根USB数据线、1卷热敏打印纸、肩带、携带箱、Mahr检测报告、操作指南

## 便携式粗糙度测量仪 MarSurf M 300 C



M 300 C

RD 18 C +  
(可拆卸)手持V型块

### 应用

- 轴、外壳
- 大型加工设备
- 大工件
- 铣床和车床零件
- 磨削和珩磨元件
- 在产线或直接在机器上测量，在设备内(上)快速检测工件表面粗糙度
- 简单多功能测量站的表面粗糙度检测



示例：带高度调节支架



示例：倒置测量



示例：端面V型块测量

### 特性

- 高亮度彩色显示
- 根据标准自动选择过滤和取样长度
- 集成高质量热敏打印机
- 大屏幕彩色显示和操作指南，使用方便
- 热敏打印机可打印R轮廓
- 仅需一次按键或自动打印公司标识
- 通过USB接口连接PC传输测量结果/轮廓数据

- 最常见参数均遵守ISO/JIS标准以及特征曲线、参数表等(如材料比例曲线等)
- 可打印R轮廓(ISO/ASME/JIS), P轮廓(MOTIF), 材料曲线比例, 测量报告等
- 测量单位( $\mu\text{m}/\mu\text{inch}$ )和标准(ISO/JIS/ASME/MOTIF)可选
- 内存可存储约40000个测量结果及30个轮廓
- 公差监控

- 非对称交叉线峰值计算设置
- 带手持V型块和PHT测头保护套的柱状驱动单元
- 单独取样长度和短截止波长可选
- 锁定设置
- 测量日期/时间
- 可扩展成固定测量站
- MarSurf PS1/M 300 Explorer软件(可选)

**标准配置：**  
评估单元 M 300 C、柱状驱动单元 RD 18 C包括：1.8米长数据线、可调高度手持V型块、标准测头 PHT 6-350/2 $\mu\text{m}$ 、带马尔校准证书的粗糙度样板 PRN 10、1卷热敏打印纸、棱形底面的测头防护套、直径8mm的驱动单元固定套、充电器/主适配器及3个电源适配器、1根USB数据线\*、肩带、携带箱、操作指南

\* 该数据线用于连接Explorer软件或XR20软件，详见P15-22

## 便携式粗糙度测量仪 MarSurf M 300 / M 300 C

### 技术参数

测量原理		测针方法
移动速度	mm (inch)	0.5 mm/s (0.02"/s)
测量范围		350 µm (0.014")
轮廓分辨率		90 µm, 180 µm, 350 µm (自动切换)
		8 nm, 16 nm, 32 nm (自动切换)
滤波		高斯滤波, Ls滤波(可选)
截止波长	mm (inch)	0,25, 0,8, 2,5 (0.010", 0.032", 0.100")
短截止波长		可选
取样长度 DIN / ISO / ASME / JIS	mm (inch)	1,75, 5,6, 17,5 (0.070", 0.2242, 0.700")
取样长度 EN ISO 12085 (MOTIF)	mm	1, 2, 4, 8, 12, 16
评估长度	mm (inch)	1,25, 4, 12,5 (0.05", 0.16", 0.5")
取样段数		1-5
参数	DIN / ISO:	Ra, Rq, Rz, Rmax, Rp, Rv, Rpk, Rk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, Rt, R3z, R <sub>Pc</sub> , R <sub>mr</sub> , R <sub>Sm</sub> , R <sub>sk</sub> , R, AR, Rx, W, CR, CF, CL
	JIS:	Ra, Rq, Ry (equiv. to Rz), RzJIS, Rp, Rv, Rpk, Rk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Rt, tp (equiv. to R <sub>mr</sub> ), R <sub>Sm</sub> , R <sub>sk</sub> , S, R, AR, Rx, W, CR, CF, CL
	ASME:	R <sub>pA</sub> , R <sub>pm</sub> , R <sub>mr</sub> , R <sub>Sm</sub> , R <sub>sk</sub>
	MOTIF:	R, AR, Rx, W, CR, CF, CL
垂直刻度		自动/可选
水平刻度		取决于截止波长
记录内容		R轮廓, MRK, P轮廓(MOTIF), 测量结果
打印		自动/手动
		按时间记录
被测表面硬度		推荐表面硬度 > 50 肖氏硬度
校准功能		动态
内存		内置内存, 最大存储40000个测量结果和30个轮廓
测量单位		公制/英制可选
可选语言		英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、荷兰语、瑞典语、捷克语、波兰语、俄语、日语、中文、韩语、土耳其语
设备加锁		是
密码保护		是
LCD		高分辨率彩色显示屏3.5", 320x240像素
打印机		热敏打印, 384点/横行, 20字符/行
打印速度		约6行/秒, 相等于25mm/s(1"/s)
热敏纸		直径40.0mm-1.0mm, 宽度57.5mm(+/-0.5mm), 表面涂层
接口		USB, MarConnect
电源		NiMH镍镁电池, 容量约500次测量(取决于打印长度已次数), 插拔式三角插头, 输入电压90V-264V
电源管理		是
连接		驱动单元, 电源, USB, MarConnect
防护等级	M 300 / M 300 C	IP 42
	RD 18 / RD 18 C	IP 40
存储温度		-15°C to +55°C (5°F to 131°F)
操作温度		+5°C to +40°C (41°F to 104°F)
湿度		30 % to 85 %
外形尺寸 (L x W x H)	M 300 / M 300 C	190 x 140 x 75 mm (7.5" x 5.5" x 3")
外形尺寸 (L x W x H)	RD 18	130 x 70 x 50 mm (5.1" x 2.7" x 2")
外形尺寸 (L x dia.)	RD 18 C	139 x 26 mm (5.5" x 1")
外形尺寸 (L x W x H)	RD 18 C*	82 x 34 x 59 mm (3.2" x 1.3" x 2.3")
重量	M 300 / M 300 C	ca. 1 kg
	RD 18	ca. 300 g
	RD 18 C	ca. 165 g
	RD 18 C*	ca. 55 g
订货号	<b>M 300 Set 2 µm</b>	<b>6910401</b>
订货号	<b>M 300 Set 5 µm</b>	<b>6910411</b>
订货号	<b>M 300 C Set 2 µm</b>	<b>6910431</b>
订货号	<b>M 300 C Set 5 µm</b>	<b>6910438</b>

\* 手持式V型夹持

## 便携式粗糙度测量仪 MarSurf M 300

### 驱动单元 MarSurf RD 18

#### 蓝牙技术

独一无二：评估单元与驱动单元间无需数据线连接！  
更大的优势是多个驱动单元可连接一个评估单元



#### 特性

- 驱动单元安装的是经过充分验证的PHT滑动测头
- 可通过数据线连接
- 标准配置：  
内置粗糙度样板的驱动单元 RD 18

#### 技术参数

移动方向	纵向
取样长度 DIN/ISO	M 300上可调 1.75 mm, 5.6 mm, 17.5 mm <b>(0.07", 0.22", 0.7")</b>
EN ISO 12085	1 mm, 2 mm, 4 mm, 8 mm, 12 mm, 16 mm
移动速度	0.5 mm/s
尺寸(不带测头防护套)	dia. 24 mm, L = 112 mm
蓝牙范围	up to 4 m
订货号	<b>6910403</b>

### 横向驱动单元 MarSurf RD 18 C2



#### 特性

- 生产制造过程中，工件表面测量通常会为特定测量任务寻找特殊的解决方案，如曲轴或凸轮轴的横向扫描或测量轴承，驱动单元RD 18 C2可实现此类测量任务。
- 驱动单元安装的是经过充分验证的PHT滑动测头
- 驱动单元RD 18 C2和RD 18的安装方法相同
- 由于两种驱动都可搭配使用，使MarSurf M 300 C的应用范围更广
- 标准配置：  
驱动RD 18 C2， 棱形底面测头防护套及螺钉

#### 技术参数

移动方向	横向
取样长度 DIN/ISO	M 300上可调 1.75 mm, 5.6 mm <b>(0.07", 0.22")</b>
EN ISO 12085	1 mm, 2 mm, 4 mm
移动速度	0.1 mm/s and 0.5 mm/s
尺寸(不带测头防护套)	dia. 24 mm, L = 142 mm
<b>RD 18 C2 订货号</b>	<b>6910426</b>
<b>RD 18 C2 卡爪 订货号</b>	<b>6850738</b>
<b>RD 18 C2 适用直径5-80mm</b>	